

証明書番号 Certificate No.: **DKSN4009** 頁 Page: **1** 日付 Date: **2014-12-18**

検査証明書  
INSPECTION CERTIFICATE

注文者 Shipper: \_\_\_\_\_

需要家 Customer: \_\_\_\_\_

品名 Commodity: **ヨコリ ステンレス コイル** ← 製品名

規格 Standard: **JIS G3459(2012) SUS304TP A** ← JIS規格

発注者番号 Order No.: \_\_\_\_\_  
仕様書 Specification: \_\_\_\_\_

作業番号 Mill Mark No.	外径 O.D. (mm)	内径 I.D. (mm)	厚さ W.T. (mm)	長さ Length (mm)	本数 No. of pcs	個々長さ Unit length (mm)	質量 Weight (kg)
OSD 0937	42.7		3.0	4000	49		583

溶鋼番号 Heat No.	化学成分 Chemical Composition %								引張試験 Tensile Test				硬さ Hardness
	C	Si	Mn	P	S	NI	CR	引張強さ T.S.	伸び El. El.	断面収縮率 R.A.	試験長さ Test Length		
MIN.	-	-	-	-	-	8.00	18.00	205	35	-	50		
MAX.	0.081	0.002	0.000	0.045	0.030	11.00	20.00	-	-	-	4		
3061113L	0.040	0.400	0.840	0.028	0.004	8.04	18.00	283	69	-	OSD 0937 49PCS		

外観・寸法 Visual & Dimensions	*5水圧 Hydrostatic	非破壊検査 N.D.I.	へん平 Flattening	曲げ Bending	押しひらけ Flaring (Britt. depending)	つば出し Flange	逆へり Reverse Flattening	逆スベリ Reverse Bend
リョウ	-	-	リョウ	-	-	-	-	-

\*E1 = クス テンソリ ( 1080°C X 1' W.Q. ) ← 熱処理温度

上記注文品は御指定の規格および仕様に従って製造され、その要求事項を満足していることを証明します。

- Notes
- \*1 Unit (単位)
  - M=mm
  - Sp=mm
  - \*2 L=Radial (径)
  - P=Product Analysis
  - \*3 Direction (方向)
  - L=Longitudinal
  - T=Transverse
  - Z=Through Thickness
  - \*4 Sampling Position (取付位置)
  - B=Base Metal (母材)
  - W=Weld Metal (溶接部)
  - \*5 Unit (単位)
  - K=kgf/cm<sup>2</sup>
  - M=MPa
  - N=kg/cm<sup>2</sup>
  - P=ksi
  - A=ata
  - S=psi
  - \*6 Type of Specimen (試験片)
  - F= Full Section
  - JIS S-No. 5, 1-No. 11
  - S-No. 120
  - O-No. 12C
  - K=Strip 3/4" width (15mm)
  - L=Strip 1" width (25mm)
  - W=Strip 1 1/2" width (38mm)
  - \*7 Kind of Y.P. or Y.S. (降伏点又は耐力成分)
  - A=0.2% offset
  - \*8 Gauge Length (標尺距離)
  - W=mm, "=inch