

# LLT 100

## レーザ式レベルメータ

LASER TYPE LEVEL INDICATOR



非接触でロングスパン、ピンポイント測定  
測定物の性質を問わず、あらゆるプロセスにおいて測定可能です。

# LLT 100 レーザ式レベルメータ

Laser Type Level Indicator



## ■特長

- さまざまな粉体、液体が測定可能
- 粉塵や水蒸気の影響を受けません
- 最大100mまで測定可能
- 2線ループ式、HART通信
- オプションのブラケットや角度調整フランジを利用することで障害物や閉所での測定も可能
- 本体コントローラ部は操作しやすいポジションに回転可能

## 標準仕様

測定範囲：液体 0.5 ~ 30m 粉体 0.5 ~ 100m

分解能：5mm

精度：±11mm

測定ビーム：波長：905 nm クラス1

発射角：<0.3°

外部出力：DC4 ~ 20mA 負荷抵抗 250Ω

電源：DC15.5 ~ 42V (HART 使用時 最小入力電源 DC21V)

ケース材質：アルミニウム (オプション：SUS316L)

保護等級：IP66 / IP67

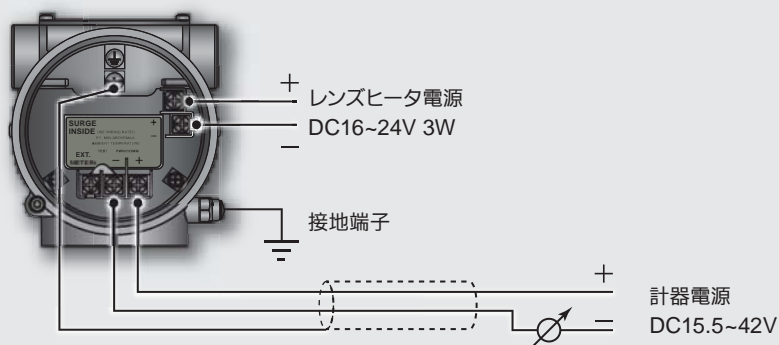
許容温度：-40 °C ~ +60 °C (冷却チューブ使用時 Max. 280 °C)

許容圧力：標準フランジタイプ 200kPa

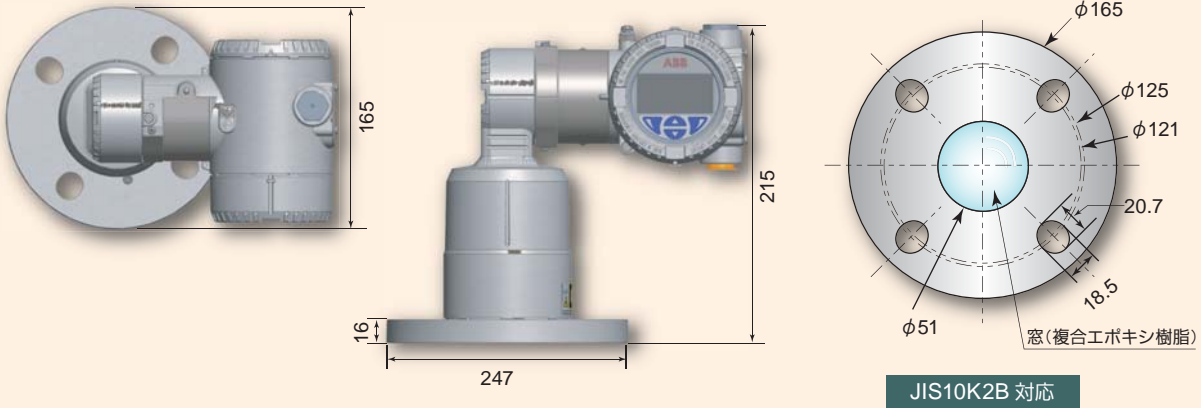
サニタリタイプ 100kPa

耐圧タイプ 4.96MPa

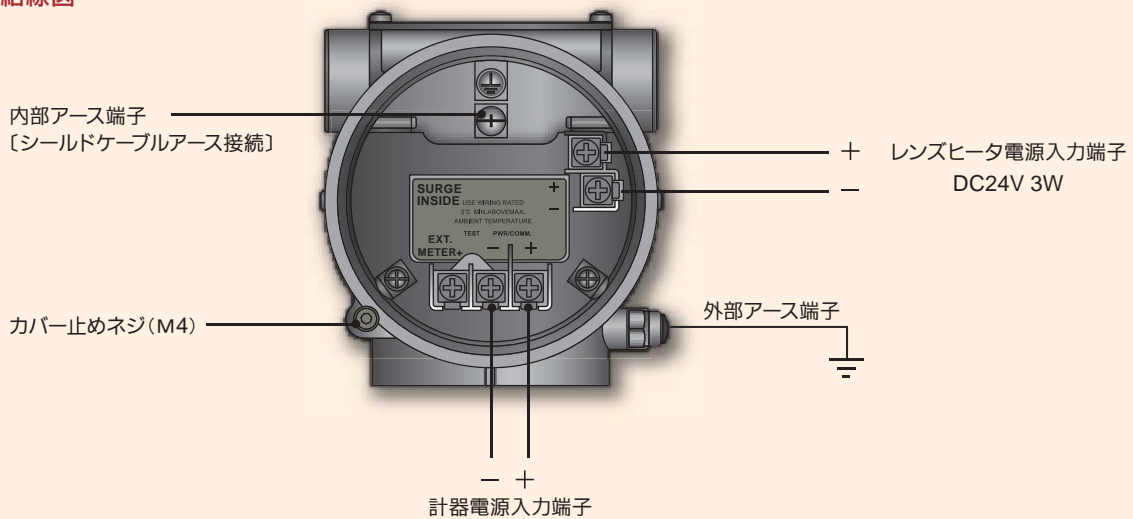
## ■接続図



## 外形図



## ■ 結線図



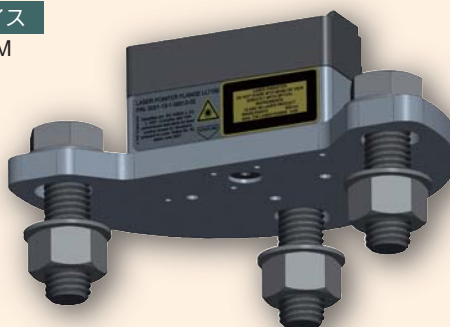
## ■ レーザ照射位置確認及び調整方法

ビーム経路の周囲に障害物が多すぎる場合、オプションの外部コミッショニングレーザー装置にてビーム照射位置の確認を行う。

1. 外部コミッショニングレーザーデバイスをレベル計を取外したフランジまたはブラケットに取り付け、所定の位置に固定する。
2. 外部コミッショニングレーザーデバイスの電源を入れ、レーザー照射位置を確認します。(可視光レーザー) 確認後外部コミッショニングレーザーデバイスを取り外し、レベル計を元の位置に取り付けます。

### 外部コミッショニングレーザーデバイス

レーザー使用：波長 650nm Class 2M



## オプション

### クーリングチューブ

高温環境で計器を使用する際、パージすることで、レーザユニットの損傷を防止します。

P921 (窓有り)

P920  
(MAX.350°C)

P922, P923 (窓有り)  
(MAX.280°C)

### スイングブラケット

高所・閉所など測定困難な環境下でピンポイントで測定ポイントを調整できます。(SUS304)

A900

### 角度調整フランジ

粉体の安息角などで測定ポイントの調整が必要な条件で、照射角度が調整できます。(アルミ)  
調整角度0~6°

A910

### パージング・ダストチューブ

パージングよりエアパージすることで、レーザ照射面へのダスト付着を防止します。

パージリング (アルミ)

P910

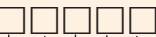
ダストチューブ (SUS316)

φ57×257L

P901

## 型式対照表

LLT100



#### ディスプレイ

L5 : デジタルLCD(ガラススルーキーパッド)

#### データ通信

10 : 4-20mA HART通信

#### レンズヒータ

H : 標準装備

#### 取付規格

A : ASME 2B クラス150/DIN50mm PN16 FF 材質アルミ (JIS10K2B対応)

B : ASME 2B クラス150/DIN50mm PN16 FF 材質SUS (JIS10K2B対応)

#### 本体材質・電線口

AM : 本体 アルミ-M20×1.5

SM : 本体 ステンレス-M20×1.5

## Line of business

- 回転式レベルスイッチ
- 振動式レベルスイッチ
- 振子式レベルスイッチ
- 音波式レベルスイッチ
- 静電容量式レベルスイッチ
- 静電容量式近接センサ
- 静電容量式レベルメータ
- ダイヤフラム式レベルスイッチ
- チルトスイッチ
- リーク式レベルスイッチ
- マイクロウェーブ式スイッチ
- サウンディング式レベルメータ
- フロースイッチ
- 電極式レベルスイッチ
- フロート式スイッチ
- フロート式レベルメータ
- 超音波式レベルメータ
- コンペア周辺機器
- ダストモニター
- ジルコニア酸素濃度計
- レーザ式レベルメータ
- 電波式レベルメータ
- 液体濃度・濁度計
- 超音波流量計

※ご使用に際しては取扱説明書を必ずお読みください。  
※予告なく仕様変更することがありますので予めご了承ください。

粉・粒・液体……レベル制御機器総合メーカー



関西オートメーション株式会社

本 社 〒530-0056 大阪市北区兔我野町2番14号  
T E L .06-6312-2071・FAX.06-6314-0848  
e-mail:infoj@kansai-automation.co.jp



オフィシャルサイト



東 京 支 店 〒105-0013 東京都港区浜松町1丁目29-6 TEL.03-5777-6931 FAX.03-5777-6933  
名古屋営業所 〒464-0075 名古屋市千種区内山3丁目10-17 TEL.052-741-2432 FAX.052-741-1588  
大阪営業所 〒530-0056 大阪市北区兔我野町2番14号 TEL.06-6312-2071 FAX.06-6314-0848  
九州営業所 〒802-0003 北九州市小倉北区米町1丁目1-21 TEL.093-511-4741 FAX.093-511-4580

代理店