環境計測器ラインナップ ~プロセスに応じた最適な測定方法を提案します。~ 活用例 ・焼却炉、汚泥焼却工程での ばいじん濃度測定 STACK 602 ・ボイラーでの酸素濃度測定、 ばいじん濃度測定による **Dust Alert 480** VIEW580 プロセスフィードバック ダイナミックオパシティ方式 ダストモニター **VIEW 160** バックライトスキャッタ方式 ダストモニター **QAL181 CEMSI OXITEC 5000** FTIR万式 ガス分析計 ボイラー VIEW370 Leak Alert 73 VIEW Ex800 (Ex) Leak Alert 65 エレクトロダイナミック方式 ダストモニター

酸素濃度計

●あらゆるガス条件に対応

様々なプローブ材質・形状を製作可能。

高温・高ダスト・腐食性ガス・防爆エリアにも実績有り。

●高精度で安定測定

セル加熱温度が840℃まで可能でイオン移動を 活性化。

特殊な溶接技術を利用し、セルの長寿命化を実現。

ダストモニター

●集塵機の異常の早期発見

バグフィルターのろ布の"漏れ予知検知"も可能。

●プロセスに合致したモデルを選択 高温場所でもMax.800℃仕様品で対応可能。 高湿度排ガスでの測定も独自方法で検出可能。

●メンテナンスの軽減

電極プローブやレンズ面の汚れ、光軸ズレに 影響されない独自の測定方法を採用。

ガス分析計

- ●多成分(50成分以上)測定可能
- ●高温・高温・水溶性ガスの測定が可能 サンプルガスを高温で維持したまま測定。 耐腐食性にも優れ、水分除去も不要となります。
- ●校正ガス不要

定量分析システムでN2によるゼロガス測定 操作のみ。

粉・粒・液体……レベル制御機器総合メーカー

【 【 関西オートメイション株式会社

本社 〒530-0056 大阪市北区兎我野町2番14号 TEL. 06-6312-2071 FAX. 06-6314-0848 e-mail: infoj@kansai-automation.co.jp

http://www.kansai-automation.co.jp

東京支店 TEL.03-5777-6931 FAX.03-5777-6933

e-mail: tsales@kansai-automation.co.jp

名古屋営業所 TEL.052-741-2432 FAX.052-741-1588 e-mail: nsales@kansai-automation.co.jp

TEL.06-6312-2071 FAX.06-6314-0848 大阪営業所

e-mail: osales@kansai-automation.co.jp

九州営業所 TEL.093-511-4741 FAX.093-511-4580

e-mail: ksales@kansai-automation.co.jp