精度レベルセンサの提供を通じて、 ロセスの自動化・効率化に貢献

独自技術を核に、レベルセンサの専門メ してアグレッシブに事業を展開する関西オートメイション株式会社。 同社の代表取締役社長 宮坂典央氏に、経営戦略や今後の展望などをうかがった。

> 体積を計測・表示する制御機器 入った物質(粉・粒・液体)の質量

宮坂 典央氏

要望に応える当社の武器。今、こ

ている。

蓄積は、高精度・低価格・短納期の

アグレッシブな挑戦で オリジナル・テクノロジーを創造

計など数々の独自製品を開発。国 企業として成長してきた。 内で3本の指に数えられる実力派 「この間に培った技術とノウハウの 存在として、静電容量式レベル 設立以来、同社は業界の草分け

的

産業分野で使用されている。 化学・食品・飲料などさまざまな

さまざまな産業分野に貢献する 粉・粒・液体レベルセンサを提供

ご注文もありますので、そうした や仕様はさまざま。また短納期の があり、一部を除きこれらはすべて 流れを検知するフローセンサなど タ、タンクに物質を送る配管内の 積を連続的に測定するレベルメー るレベルスイッチ、物質の質量・体 自社工場で生産されている。 「ユーザーによって求められる精度 物質の有無をポイントで検出す 同社の主力製品には、タンク内

らなるコスト削減と高品質化を実 メーカーの生産現場においては、さ

国際競争力を高めることが

経済のグローバル化が進む中

0

ご要望にきめ細かく対応するた にこだわっています」(宮坂氏 関連機器として、工場などの排ガ このほか近年関心が高まるエコ 製品に責任が持てる自社生産

め

ルセンサとは、タンクなどの容器に

オートメイション株式会社だ。レベ

・効率化に貢献するのが関西

販売を通じて、

生産プロセスの自

た要請に応えるレベルセンサの製造 ますます重要になっている。こうし

ダストモニターも好評だ。 スに含まれる煤塵濃度を測定する

> 取り組みで乗り切る構えだ。 社はこの局面を積極的かつ柔軟 然として厳しい状況にあるが、

ている現状では国内市場のみなら 「メーカーの生産拠点が海外へ移っ 場にも活路を開く方針です は国内に軸足を置きながら海外 海外への輸出も視野に入れ、

社内外で自己研鑽の場を提供 講師による社員教育や、職業能力 ブな姿勢を崩さない。大学教授や などに海外代理店を設置してい 発促進センターでの研修など、 同社は、人材育成でもアグレッシ

でいます」(宮坂氏 る産学連携にも積極的に取り組ん 同 究所において研究開発を進めると れをさらに強化するため、総合研 . 時に、同志社大学をはじめとす

良企業賞2010』を受賞した。 昨年10月には『大阪ものづくり優 許を取得した粉体用レベルスイッチ その成果として、8年には世界特 創造を目指すのが同社の戦略だ。 通じて、オリジナル・テクノロジー 「スイングマスター」の開発に成功。 こうしたアグレッシブな挑戦

計測業界を取り巻く環境は 同

(宮坂氏)

現在、中国、 、韓国、 タイ、ベトナム

> 本社:〒530-0056 大阪市北区 免我野町2-14 電話 06-6312-2071 http://www.kansai-automation.co.jp

●代表取締役社長 宮坂典央

●総社員数:82名(2011年1月31日現在)

●設立:1969年

●事業内容:レベル制御機器の開発・設計・製造・販売